

Perçage rapide (2200 tr/mn) et précis de matériaux très résistants, type grès cérame, carrelage classe IV-V.



- Queue hexagonale
- Brasage haute température
- Perçage à sec

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Queue hexagonale : usinage de la queue à 6 méplats constantes par plages de diamètres. ➡ Excellent maintien de l'outil dans le mandrin, permet une transmission maximale du couple.
- + Brasage haute température : les grains diamant sont soudés à haute chaleur pour une meilleure tenue sur la couronne. ➡ La résistance des grains permet d'accroître la durée de vie de l'outil, ainsi que le perçage de matériaux très résistants.
- + Perçage à sec : permet le perçage sans lubrifiant. ➡ Travail "au sec" sans eau ni huile, environnement propre et sécurisé.

Code	EAN	Ø	H	QTY	PCB
12000922000	3221912110299	20	43	1	1
12000922500	3221912110305	25	43	1	1
12000923500	3221912110329	35	43	1	1
12000924400	3221912110336	44	43	1	1
12000926500	3221912110343	65	43	1	1
12000926800	3221912110350	68	43	1	1