

Avellanado rápido y preciso en aceros en general. Uso en taladros y atornilladores. Vástago hexagonal 6,35.



- Especial aceros y aluminios
- Resistente
- Avellanado de cabezas de tornillos
- Desbarbado después de taladrar
- Cambio rápido de herramienta

- Ángulo de fresado de 90°
- mango hexagonal 6,35 mm
- Acero rápido
- Cabezal de 3 filos

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 90° : para una operación de chaflán de 90°. ➡ Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango hexagonal 6,35 mm / Norma DIN 3126 C 6,3: característica geométrica que respeta las normas dimensionales. ➡ Permite una perfecta sujeción con los portapuntas.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Cabezal de 3 filos: geometría de la herramienta diseñada con 3 filos de corte. ➡ Permite una excelente distribución de los esfuerzos de corte y un acabado superficial impecable.

Estuches



5 piezas - 4 avellanadores HSS mango hexagonal a 90° Ø 8,3 a 16,5 mm + 1 portapuntas

7 piezas - 6 avellanadores HSS mango hexagonal a 90° Ø 6,3 a 20,5 mm + 1 portapuntas

| Codigo | EAN | Ø | d2 / CM | d3 | L | I | Cad | PCB |
|-------------|---------------|------|---------|-----|----|---|-----|-----|
| 10332340630 | 3221910881917 | 6,3 | 6.35 | 1.5 | 31 | | 1 | 1 |
| 10332340830 | 3221910881924 | 8,3 | 6.35 | 2 | 31 | | 1 | 1 |
| 10332341040 | 3221910881931 | 10,4 | 6.35 | 2.5 | 35 | | 1 | 1 |
| 10332341240 | 3221910881948 | 12,4 | 6.35 | 2.8 | 35 | | 1 | 1 |
| 10332341650 | 3221910881955 | 16,5 | 6.35 | 3.2 | 40 | | 1 | 1 |
| 10332342050 | 3221910881962 | 20,5 | 6.35 | 3.5 | 40 | | 1 | 1 |