

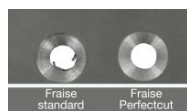
Avellanador de alto rendimiento para aceros de alta resistencia y acero inoxidable.



- Especial aceros resistentes y aceros inoxidables
- Máxima vida útil
- Excelente acabado superficial
- Avellanado de cabezas de tornillos
- Desbarbado después de taladrar

- Afilado ASYPOINT
- Ángulo de fresado de 90°
- mango de 3 caras
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Recubrimiento TiAlN

Avellanadores Ø 12,4- 16,5- 20,5 -25mm



Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 90° : para una operación de chaflán de 90°. ➡ Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango de 3 caras: mango cilíndrico de 3 caras a 120° para portabrocas de 3 mordazas. ➡ Permite la máxima transmisión del par. Evita la rotación de la broca en el mandril. Especialmente adaptado para orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto. Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Recubrimiento TiAlN: base TiAlN, espesor 2/4 µm, dureza 3000 HV, coeficiente de fricción 0,4, resistencia al calor 900 °C. ➡ Escudo térmico. Aumenta la vida útil de la herramienta, la velocidad de corte y el avance. Reduce la fuerza axial.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,230 / Dimensions : 0100x0050x0200 mm / EAN : 3221912343918