

Aplicación: Agujero ciego/pasante en aceros hasta 500 N/mm2



■ Roscado de aceros en general

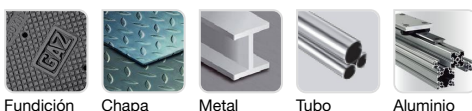
- Acero rápido
- Perfil escalonado
- Mango delgado



**Máquinas**



**Aplicaciones**



**Características**



**Propiedades y beneficios**

+ Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza

Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	l4(h)	l5	Cad	PCB
1050052030050	3221910004583	M	3	0.5	DIN 352	2,50	48	11			3	1
1050052040070	3221910004606	M	4	0.7	DIN 352	3,30	53	13			3	1
1050052050080	3221910004620	M	5	0.8	DIN 352	4,20	58	16			3	1
1050052060100	3221910004644	M	6	1	DIN 352	5,00	66	19			3	1
1050052080125	3221910004668	M	8	1.25	DIN 352	6,80	72	22			3	1
1050052100150	3221910004682	M	10	1.5	DIN 352	8,50	80	24			3	1
1050052120175	3221910004705	M	12	1.75	DIN 352	10,20	89	29			3	1