

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros blandos hasta 500 N/mm<sup>2</sup> para uso en atornilladores y taladros.

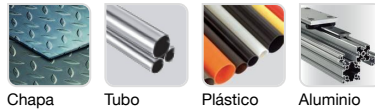


- Especial aceros dulces y plásticos
- Especial shock series
  
- mango de cambio rápido
- Acero rápido

**Máquinas**



**Aplicaciones**



**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Mango hexagonal de cambio rápido: un enganche hexagonal ranurado para bloquear y desbloquear rápidamente la herramienta. Conforme a la norma DIN 3126 E6.3 ➔ Permite un cambio rápido de herramienta sin necesidad de apretar y aflojar de forma manual el mandril.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➔ Para uso general en aceros de baja dureza

**Estuches**



7 piezas - 6 machos de rosca HSS mango hexagonal M3 a M10 -Portapuntas de cambio rápido



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
1050304030050	3221910881788	M	3	0.5	TivolyNorm	2,50	36	9	3-3.5	1	1	
1050304040070	3221910881795	M	4	0.7	TivolyNorm	3,30	39	10	3-3.5	1	1	
1050304050080	3221910881801	M	5	0.8	TivolyNorm	4,20	41	15	3-3.5	1	1	
1050304060100	3221910881818	M	6	1	TivolyNorm	5,00	44	15	3-3.5	1	1	
1050304080125	3221910881825	M	8	1.25	TivolyNorm	6,80	49	16	3-3.5	1	1	
1050304100150	3221910881832	M	10	1.5	TivolyNorm	8,50	52	18	3-3.5	1	1	