

Broca para el taladrado de aceros y fundiciones gracias a su afilado autocentrante.



- Especial aceros y aluminios
- Taladrado rápido
- Uso polivalente

- Autocentrado de la punta
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Ø 1- 1,5 (x5 piezas)- 2- 2,5- 3 (x 10 piezas)- 3,2- 3,5 (x5 piezas)- 4 (x10 piezas) 4,2- 4,5 (x5 piezas)- 5 (x10 piezas) 5,5 (x3 piezas)- 6 (x5 piezas)- 6,5- 8 (x3 piezas)- 8,5- 9- 10- 11- 12- 13 mm (x1 pieza)
-Estuche RANGER



Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado punta de cruz: disminución de la punta de la broca. ➡ Permite un fácil autocentrado de la broca en las superficies más lisas. Reduce significativamente la fuerza axial requerida.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros y fundiciones hasta 950 N/mm²
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virutas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 1,270 / Dimensions : 0200x0125x0045 mm / EAN : 3221912291103