

Aplicación: Taladrados de profundidad media <3xd en aceros duros hasta 1200 N/mm<sup>2</sup> e inoxidables



- Especial aceros resistentes
- Taladrado hiperrápido
- Resistente
- Uso polivalente
- Made in France
  
- Afilado 4 caras
- Hélice tipo N a 35°
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Punta de 135°
- Recubrimiento BLADE

## Máquinas



## Características



## Propiedades y beneficios

- + Afilado 4 caras: filos de corte reforzados para una mayor estabilidad geométrica. Distribución uniforme del desgaste ➡ Gran estabilidad y excelente precisión. Especialmente adaptada a los taladrados difíciles (acero inoxidable...).
- + Hélice tipo N de 35°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 35°. ➡ Apta para materiales resistentes y difíciles. Permite una mayor nitidez de los bordes para reducir las fuerzas de corte.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Punta de 135°: ángulo de la punta de 135° ➡ Apta para materiales resistentes y difíciles. Permite tener una arista de corte más corta y resistente y mejora la vida útil.
- + Recubrimiento BLADE: base TiAlN+TiCN, espesor 2/4 µm, dureza 3300 HV, coeficiente de fricción 0,4, resistencia al calor 700 °C. ➡ Escudo térmico Aumenta significativamente la vida útil de la herramienta, la velocidad de corte y el avance. Reduce la fuerza axial. Especial acero inoxidable.



Codigo	EAN	Ø	d2/CM	L	l	lu	QTY	PCB
11456160300	3221912004567	3	3	61	33		10	1
11456160320	3221912004574	3.2	3.2	65	36		10	1
11456160350	3221912004581	3.5	3.5	70	39		10	1
11456160400	3221912004598	4	4	75	43		10	1
11456160420	3221912004611	4.2	4.2	75	43		10	1
11456160450	3221912004628	4.5	4.5	80	47		10	1
11456160500	3221912004635	5	5	86	52		10	1
11456160550	3221912004659	5.5	5.5	93	57		10	1
11456160600	3221912004666	6	6	93	57		10	1
11456160650	3221912004673	6.5	6.5	101	63		10	1
11456160700	3221912004680	7	7	109	69		10	1
11456160800	3221912004703	8	8	117	75		10	1