

Taladrado de aceros comunes.



- Especial aceros dulces y plásticos
- Broca económica
- Afilado convencional
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10- 10,5- 11- 11,5- 12- 12,5- 13 mm Estuche metálica

Máquinas



Aplicaciones



Metal

Plástico

Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado convencional: afilado normal. ➡ Sencilla y resistente para usos polivalentes. Permite una buena precisión del orificio y ofrece una buena resistencia al desgaste.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros y fundiciones hasta 950 N/mm²
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virutas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 1,248 / Dimensions : 0207x0110x0055 mm / EAN : 3221910104672