

Herramienta de acero bimetel HSS. Ideal para el paso de tubos y conductos. Rapidez y precisión gracias al dentado de paso variable.



- Enganche SDS+
- Dentado alterno (ATB)
- Dientes de acero rápido
- Paso de dientes variable

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Enganche mango SDS+: enganche para martillos perforadores SDS+ (diámetro del mango 10 mm) conforme a la etiqueta SDS+, hasta una potencia de 3 julios. ➡ Máxima transmisión de la potencia de impacto para un trabajo rápido y sencillo de los materiales más duros.
- + Dentado alternado: separación de los dientes alternativamente de izquierda a derecha. ➡ Facilita el corte y la evacuación de las partículas y evita que la sierra se bloquee durante el corte
- + Acero bimetel: combinación de dientes progresivos de acero templado de corte rápido (acero rápido HSS) y cuerpo de acero de alto contenido en carbono (HCS). ➡ Muy flexible, se utiliza cuando existe riesgo de rotura del mango. Alta resistencia al desgaste y mayor vida útil.
- + Paso de dientes variable: se refiere a los dientes colocados con espacios irregulares (paso) y con dientes pequeños y grandes alternados de diferentes surcos. ➡ Permite cortar una amplia gama de diferentes materiales. Reduce el riesgo de rotura de dientes y la vibración al cortar.

Productos relacionados



Aceite de corte biodegradable 70 %
TECHNIC (Estuche blister)

Codigo	EAN	Ø	Altura de la hoja	Cad	PCB
XT505220060	3221912164087	35	38	1	1
XT50522052229	3128820522292	65	38	1	1
XT50522052233	3128820522339	67	38	1	1