

1036642 | Fraise à noyer PERFECTCUT 90° HSS-E5 (cobalt 5%) -DIN 335C - Affûtage ASYPOINT -Queue à 3 méplats PREMIUM (Boite brochable)

Fraise à noyer haute performance pour le fraisage progressif et intensif à 90° des aciers résistants et inoxydables, aluminium, plastiques et composites, panneaux de construction bois et dérivés.



- Travail progressif
- Chanfreins sans bavure
- Excellent état de surface
- Vibrations minimales (Protection TMS)
- Réduction du collage des copeaux

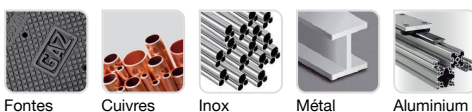
- Affûtage ASYPOINT
- Angle de fraisage 90°
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide 5% Cobalt



Machines



Applications

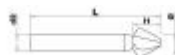


Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage ASYPOINT / géométrie ASYPRO : 3 arêtes de coupe réparties asymétriquement, angle de dépouille variable et poche à copeaux optimisée ➡ Permet la réalisation de fraisage parfait sans bavure ni facette, coupe douce sans vibration évitant les TMS, réduction du collage des copeaux, durée de vie maximale.
- + Angle de fraisage 90° : Pour opération de chanfreinage à 90°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 90° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Évite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Ø	d2	d3	L	I	QTY	PCB
10366420630	3221912343307	6,3	5	1,5	45		1	1
10366420830	3221912343321	8,3	6	2	50		1	1
10366421040	3221912343338	10,4	6	2,5	50		1	1
10366421240	3221912343345	12,4	8	2,7	56		1	1
10366421650	3221912343352	16,5	10	3,2	60		1	1
10366422050	3221912343369	20,50	10	3,5	63		1	1
10366422500	3221912343376	25	10	3,8	67		1	1
10366423100	3221912343383	31	12	4,2	71		1	1