

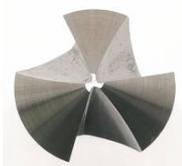
Fraise à noyer haute performance pour le fraisage progressif et intensif à 90° des aciers résistants et inoxydables, aluminium, plastiques et composites, panneaux de construction bois et dérivés.

- Travail progressif
- Chanfreins sans bavure
- Excellent état de surface
- Vibrations minimales (Protection TMS)
- Réduction du collage des copeaux



- Affûtage ASYPOINT
- Angle de fraisage 90°
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide 5% Cobalt

Coffret PP contenant les diamètres 12,4 -16,5 -20,5 -25mm



Applications



[K]-
FONTES
Ferreux à
copeaux
courts



[M]- Aciers
inoxydables



[N]-
Alliages
non-
ferreux



[O]-
Composites

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage ASYPOINT / géométrie ASYPRO : 3 arêtes de coupe réparties asymétriquement, angle de dépouille variable et poche à copeaux optimisée ➡ Permet la réalisation de fraisage parfait sans bavure ni facette, coupe douce sans vibration évitant les TMS, réduction du collage des copeaux, durée de vie maximale.
- + Angle de fraisage 90° : Pour opération de chanfreinage à 90°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 90° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,230 / Dimensions : 0100x0050x0200 mm / EAN : 3221912343932