

# 1050074 | Taraud machine Multi-applications HSS -traité STEAM -M MF -ISO529 -6H -Forme B (GUN) -Conicité arrière **TECHNIC** (Etui plastique)

Taraud performant pour l'acier, l'inox, la fonte et les plastiques, particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun et sa conicité arrière.



- Spécial multi applications
- Inox, aciers et fontes
- Spécial taraudage débouchant
- Taraudage précis et endurant
- Made in Spain
  
- Acier rapide
- Conicité arrière
- Entrée GUN

## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide : Nuance d'acier spécialement conçue pour les outils de coupe. Grande ténacité, excellente tenue des arêtes de coupe et résistance à l'usure ➡ Permet un taraudage facile et précis dans les matières résistantes, aciers inoxydables, aciers, fontes.
- + Conicité arrière : Géométrie de la partie filetée réduite en fin de goujure conçue pour réduire les efforts de coupe et les risques de coincement. ➡ Permet de réduire le couple nécessaire au taraudage, de limiter les risques de coincement et d'augmenter la facilité et la précision du travail.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.

Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
1050074030050	3221910079659	M	3	0.5	ISO 529	2,50	48	11			1	1
1050074040070	3221910079666	M	4	0.7	ISO 529	3,30	53	13			1	1
1050074050080	3221910079673	M	5	0.8	ISO 529	4,20	58	16			1	1
1050074060100	3221910079680	M	6	1	ISO 529	5,00	66	19			1	1
1050074080125	3221910079703	M	8	1.25	ISO 529	6,80	72	22			1	1
1050074100150	3221910079710	M	10	1.5	ISO 529	8,50	80	24			1	1
1050074120175	3221910079727	M	12	1.75	ISO 529	10,20	89	29			1	1