

1050412 | Taraud machine et Foret Multi-applications [HSS-GUN-DIN371-6H] + [HSS-TiN-DIN338-Affûtage en croix-Queue 3 méplats] TECHNIC (Etui plastique)

Taraud et foret performants pour l'acier, l'inox, la fonte et les plastiques, particulièrement adaptés aux taraudages débouchant grâce à l'entrée Gun du taraud.



- Spécial multi applications
- Inox, aciers et fontes
- Spécial taraudage débouchant
- Taraudage précis et endurant
- Perçage rapide

- Acier rapide
- Auto-centrage de la pointe
- Queue à 3 méplats
- Entrée GUN
- Revêtement TiN

Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide : Nuance d'acier spécialement conçue pour les outils de coupe. Grande ténacité, excellente tenue des arêtes de coupe et résistance à l'usure ➡ Permet un taraudage facile et précis dans les matières résistantes, aciers inoxydables, aciers, fontes.
- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
1050412030050	3221912377692	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,10	2	1
1050412040070	3221912377746	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	2,10	2	1
1050412050080	3221912377753	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	2	1
1050412060100	3221912377760	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	2	1
1050412080125	3221912377777	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	2	1
1050412100150	3221912377784	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	2	1