

1140572 | Foret métaux HSS-E5 (Cobalt 5%) -Revêtu GOLD -DIN340 -h8 -Série longue -Pointe en croix **TECHNIC** (Blister)

Foret rapide pour le perçage des aciers, des inox et des fontes.



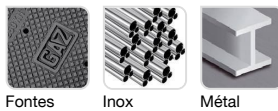
- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Perçage profond et traversant
- Perçage rapide
- Endurant
- Usage polyvalent

- Auto-centrage de la pointe
- Pointe 135°
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PCB
11405720200	3221912087164	2	2	85	56	1	3
11405720250	3221912087171	2.5	2.5	95	62	1	3
11405720300	3221912087188	3	3	100	66	1	3
11405720350	3221912087195	3.5	3.5	112	73	1	3
11405720400	3221912087201	4	4	119	78	1	3
11405720450	3221912087218	4.5	4.5	126	82	1	3
11405720500	3221912087225	5	5	132	87	1	3
11405720600	3221912087232	6	6	139	91	1	3
11405720800	3221912087249	8	8	165	109	1	1