

Foret de gros diamètres pour le perçage précis des aciers et des fontes.



- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçage hyper rapide
- Durée de vie maximale
- Confort et précision
- Made in France

- Pointe 118°
- Affûtage conventionnel
- Queue réduite
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.
- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue réduite : diamètre de queue réduite à un diamètre inférieur à 12mm. ➡ Permet de monter des forets de gros diamètres sur mandrins de 12mm.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans les aciers et les fontes jusqu'à 950 N/mm²



Code	EAN	Ø	d2	L	l	QTY	PCB
11436841350	3221910025755	13.5	12	160	108	1	1
11436841400	3221910025762	14	12	160	108	1	1
11436841450	3221910025779	14.5	12	169	114	1	1
11436841500	3221910025786	15	12	169	114	1	1
11436841550	3221910025793	15.5	12	178	120	1	1
11436841600	3221910025809	16	12	178	120	1	1
11436841650	3221910025816	16.5	12	184	125	1	1
11436841700	3221910025823	17	17	184	125	1	1
11436841750	3221910025830	17.5	12	191	130	1	1
11436841800	3221910025847	18	12	191	130	1	1
11436841850	3221910025854	18.5	12	198	135	1	1
11436841900	3221910025861	19	12	198	135	1	1
11436841950	3221910025878	19.5	12	205	140	1	1
11436842000	3221910025885	20	12	205	140	1	1