

# 1144714 | Foret métaux taillé meulé HSS E5 - Revêtu FUSIO - DIN1897 - h8 - Affûtage tôle & à dépointer PREMIUM (Etui plastique)

Foret performant pour le perçage des tôles en acier et inox. Foret à dépointer les points de soudure grâce à son affûtage spécial, son substrat cobalt et son revêtement FUSIO. Fabriqué en France.

- **Special tôle et tube**
- **Perçage sans bavures**
- **Perçage ultra précis**
- **Endurant**
- **Made in France**

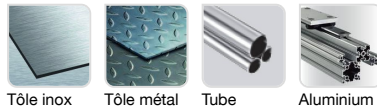
- **Affûtage Tôle**
- **Queue cylindrique**
- **Goujure type N à 30°**
- **Acier rapide 5% Cobalt**
- **Revêtement FUSIO**



### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + **Affûtage Tôle** : avec pointe de centrage et bec. ➡ Perçage circulaire et sans bavure des tôles minces. Adapté pour le dépointage des points de soudure.
- + **Queue cylindrique** : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + **Goujure type N à 30°** : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + **Acier rapide 5% Cobalt** : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + **Revêtement FUSIO** : base Ti2CN, épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Protège contre l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial aciers.

Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11447140400	3221912377326	4	4	55	22		1	1
11447140600	3221912376107	6	6	66	28		1	1
11447140800	3221912376114	8	8	79	37		1	1
11447141000	3221912376121	10	10	89	43		1	1