

# 1145312 | Foret métaux taillé meulé HSS -Revêtu en bout TiN -DIN338 -h8 -Pointe en croix -Queue à 3 méplats TECHNIC (Blister)

Foret performant, précis et rapide pour le perçage intensif des métaux résistants et des inox. Durée de vie supérieure grâce à son substrat HSS, sa géométrie et son revêtement TITANE en bout.



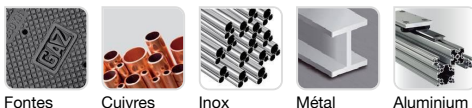
- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Durée de vie supérieure
- Perçage rapide
- Perçage précis
- Attachement anti rotation
  
- Auto-centrage de la pointe
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide
- Pointe 135°
- Revêtement TiN



## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.

## Coffrets



- |  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| 6 forets métaux HSS<br>STEAM revêtus TiN<br>taillés meulés pointe<br>en croix queue à 3<br>méplats Ø 2 à 8mm | 10 forets métaux<br>HSS STEAM revêtus<br>TiN taillés meulés<br>pointe en croix<br>queue à 3 méplats Ø<br>1 à 10mm | 18 forets métaux<br>HSS STEAM revêtus<br>TiN taillés meulés<br>pointe en croix<br>queue à 3 méplats Ø<br>2 à 10mm | 25 forets métaux<br>HSS STEAM revêtus<br>TiN taillés meulés<br>pointe en croix<br>queue à 3 méplats Ø<br>1 à 13mm |
|--|---|---|---|



**1145312 | Foret métaux taillé meulé HSS -Revêtu en bout  
TiN -DIN338 -h8 -Pointe en croix -Queue à 3 méplats  
TECHNIC (Blister)**

Foret performant, précis et rapide pour le perçage intensif des métaux résistants et des inox. Durée de vie supérieure grâce à son substrat HSS, sa géométrie et son revêtement TITANE en bout.

Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
11453120100	3221912096104	1	1	34	12		1	3
11453120150	3221912096111	1.5	1.5	40	18		1	3
11453120200	3221912096128	2	2	49	24		1	3
11453120250	3221912096135	2.5	2.5	57	30		1	3
11453120300	3221912096142	3	3	61	33		1	3
11453120320	3221912096159	3.2	3.2	65	36		1	3
11453120350	3221912096166	3.5	3.5	70	39		1	3
11453120400	3221912096173	4	4	75	43		1	3
11453120420	3221912096180	4.2	4.2	75	43		1	3
11453120450	3221912096197	4.5	4.5	80	47		1	3
11453120480	3221912096203	4.8	4.8	86	52		1	3
11453120500	3221912096210	5	5	86	52		1	3
11453120520	3221912096227	5.2	5.2	86	52		1	3
11453120550	3221912096234	5.5	5.5	93	57		1	3
11453120600	3221912096241	6	6	93	57		1	3
11453120620	3221912096258	6.2	6.2	101	63		1	3
11453120650	3221912096265	6.5	6.5	101	63		1	1
11453120700	3221912096272	7	7	109	69		1	1
11453120750	3221912096289	7.5	7.5	109	69		1	1
11453120800	3221912096296	8	8	117	75		1	1
11453120850	3221912096302	8.5	8.5	117	75		1	1
11453120900	3221912096319	9	9	125	81		1	1
11453120950	3221912096326	9.5	9.5	125	81		1	1
11453121000	3221912096333	10	10	133	87		1	1
11453121050	3221912096340	10.5	10.5	133	87		1	1
11453121100	3221912096357	11	11	142	94		1	1
11453121200	3221912096364	12	12	151	101		1	1
11453121300	3221912096371	13	13	151	101		1	1