

Foret performant pour le perçage progressif des aciers, alu, bois, plastiques et composites. L'affûtage étagé TSP permet des perçages nets et l'agrandissement de trous y compris sur surfaces courbes.

- Perçage progressif à l'entrée et au débouché
- Perçage sans bavures
- Permet l'agrandissement de trous existants
- Sans dérapage sur surfaces courbes (tubes)
- Vibrations minimales (Protection TMS)

- Auto-centrage de la pointe
- Affûtage SMART POINT
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide

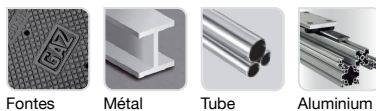


Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10mm -Coffret TIVOLY BOX. Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Couvercle transparent avec système anti-pincement. Rangement des outils ergonomique. Contient 5 emplacements de forets vides supplémentaires Ø 3-3,3-4-4,2-5. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au dos du coffret. Excellente stabilité sur établi.

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Affûtage TIVOLY SMART POINT (TSP) : combinaison entre un pilote de faible diamètre affûté en croix suivi d'étages formant une arête de coupe longitudinale progressive. ➡ Permet le perçage progressif et sans bavure, parfaitement cylindrique, ainsi que l'agrandissement de trous déjà existant sans risque de blocage ni rupture.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,540 / Dimensions : 0180x0140x0043 mm / EAN : 3221912344489