11457170015 | 19 forets métaux HSS taillé meulé revêtus FUSIO affûtage Tivoly Smart Point Ø 1 à 10mm

Foret haute performance pour le perçage intensif des aciers inoxydables, aciers résistants et composites grâce à l'affûtage étagé TSP et le revêtement FUSIO. Permet l'agrandissement et des trous nets.

- **Perçage progressif à l'entrée et au débouché**
- **Perçage sans bavures**
- **Permet l'agrandissement de trous existants**
- **Sans dérapage sur surfaces courbes (tubes)**
- **Vibrations minimales (Protection TMS)**

- Auto-centrage de la pointe
- Affûtage SMART POINT
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide
- Revêtement FUSIO

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10mm -Coffret TIVOLY BOX.Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Couvercle transparent avec système anti-pincement. Rangement des outils ergonomique. Contient 5 emplacements de forets vides supplémentaires Ø 3-3.3-4-4.2-5. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au dos du coffret. Excellente stabilité sur établi.

Machines

Applications

Fontes | Inox | Métal | Tube | Aluminium

Caractéristiques

HSS | FUSIO COATED ø3-13mm ONLY | DIN 338 | TIVOLY SMART POINT | 118° | N TYPE | 30° | 3xd | AMPLI-TROU ENLARGER | TROU PARFAIT PERFECT HOLE | ECONOMIE ENERGIE ENERGY SAVING

Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Affûtage TIVOLY SMART POINT (TSP) : combinaison entre un pilote de faible diamètre affûté en croix suivi d'étages formant une arête de coupe longitudinale progressive. Permet le perçage progressif et sans bavure, parfaitement cylindrique, ainsi que l'agrandissement de trous déjà existant sans risque de blocage ni rupture.
- Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Revêtement FUSIO : base Ti2CN, épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Protège contre l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial aciers.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Kilogram. :** 0,540 / **Dimensions :** 0180x0140x0043 mm / **EAN :** 3221912344526