

Foret haute performance pour le perçage hyper rapide et intensif des aciers inoxydables grâce à son substrat au cobalt et son affûtage. La graduation SLR permet le contrôle de la profondeur. France.



- Spécial inox et aciers résistants
- Perçage hyper rapide
- Durée de vie supérieure
- Confort et précision
- Made in France

- Auto-centrage de la pointe
- Goujure type N à 35°
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 135°
- Graduation Laser SLR

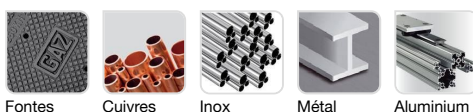
Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3mm



Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Goujure type N à 35° : profil de goujure normal avec un angle d'hélice à 35°. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une acuité d'arête plus fine pour des efforts de coupe réduits.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Graduation Laser SLR : graduation laser sur la partie coupante du foret. ➡ La graduation laser permet de contrôler votre profondeur de perçage avec le foret en rotation.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,014 / Dimensions : 0175x0050x0015 mm / EAN : 3221912061317