

1T50282 | Lame de scie sauteuse -Pour inox -Attache T TECHNIC (Blister)

L'acier rapide, trempé dans un four sous vide, est utilisé pour le travail de matériaux plus durs tels que le métal (fer et acier), l'aluminium et les métaux non ferreux.



- Fraisée, avoyée
- Acier HSS



Machines



Applications



Inox

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Fraisée, avoyée : lame pour coupe plutôt brute dans le bois dur et tendre, l'aluminium, les matières plastiques et les métaux non-ferreux. ➡ Permet une progression rapide de la lame dans le bois dur et tendre, l'aluminium, les matières plastiques et les métaux non-ferreux.
- + Acier HSS : acier de haute qualité entièrement trempé. Idéal pour l'usinage des métaux ferreux et non-ferreux, des fontes et des aluminiums. ➡ Permet une plus grande durée de vie.



Code	EAN	Epaisseur	Type	Coupe	L	I	Pas	QTY	PCB
XT505520017	3221910898601	0.5-1.5	Droite	Finition	75	50		2	3