

Le Bi-métal, la combinaison parfaite de flexibilité (acier à "ressort" HCS) et de la durabilité (denture HSS soudée). Traité thermiquement dans un four sous vide.



- Affûtée, dépouillée
- Denture pointue
- Denture acier rapide



**Machines**

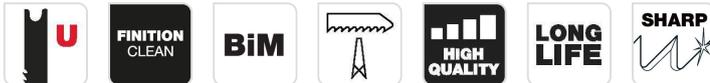


**Applications**



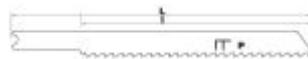
Parquet

**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Affûtée, dépouillée : chaque dent est perpendiculaire à l'axe de coupe, alignée et travaille sur toute la largeur. Les flancs sont dépouillés et le dos aminci. ➡ Permet une coupe rapide et rectiligne. La réduction de la surface de contact de la lame avec la matière permet une coupe fine et propre.
- + Denture pointue : désigne des dents positionnées à l'horizontale du corps de la lame. ➡ Permet une qualité de coupe propre et sans éclats sur les deux faces. Pour un résultat optimal, enlever la fonction pendulaire de la machine.
- + Lame en acier bimétal : combinaison de la denture progressive en acier trempé à coupe rapide (acier rapide HSS) et du corps en acier à haute teneur en carbone (HCS). ➡ Très flexible, utilisée quand il y a risque de cassure de l'emmanchement. Grande résistance à l'usure pour une plus grande durée de vie.



Code	EAN	Epaisseur	Type	Coupe	L	I	Pas	QTY	PCB
XT505320039	3221910898168	3-30	Droite	Finition	100	75		2	3
XT505320040	3221910898175	1.5-15	Courbe	Finition	100	75		2	3