

Le Bi-métal, la combinaison parfaite de flexibilité (acier à "ressort" HCS) et de la durabilité (denture HSS soudée). Traité thermiquement dans un four sous vide.



- Fraisée, avoyée
- Denture acier rapide
- Denture variable

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Fraisée, avoyée : lame pour coupe plutôt brute dans le bois dur et tendre, l'aluminium, les matières plastiques et les métaux non-ferreux. ➡ Permet une progression rapide de la lame dans le bois dur et tendre, l'aluminium, les matières plastiques et les métaux non-ferreux.
- + Lame en acier bimétal : combinaison de la denture progressive en acier trempé à coupe rapide (acier rapide HSS) et du corps en acier à haute teneur en carbone (HCS). ➡ Très flexible, utilisée quand il y a risque de cassure de l'emmanchement. Grande résistance à l'usure pour une plus grande durée de vie.
- + Denture variable : désigne des dents positionnées avec des écarts (pas) irréguliers et avec une alternance de petites et de grandes dents de gorges différentes. ➡ Permet de couper une vaste gamme de matériaux différents. Diminue le risque de casse des dents et réduit les vibrations lors de la coupe.



Code	EAN	Epaisseur	Type	Coupe	L	I	Pas	QTY	PCB
XT505820104	3221910898380	3-150	Droite	Rapide	200	180		2	1
XT505820105	3221910898397	3-100	Droite	Rapide	150	130		2	3